

Unsere Kunststoffe

Folgende Kunststoffe werden von uns verarbeitet

Polymere	Abkürzung	T° des Stoffes (°C)	T° Formtemperatur (°C)
low density polyetylen	LD PE	160 - 270	20 - 60
high density polyetylen	HD PE	200 - 300	10 - 60
ethylvinylacetat	EVA	130 - 240	10 - 50
polypropylen	PP	220 - 300	20 - 90
polypropylen +40% TALCUM	PP+40% TALCUM	220 - 280	20 - 60
polypropylen +30% Glass fiber	PP+30% Glass	220 - 300	20 - 70
polystyren	PS	170 - 280	5 - 80
styrenbutadien	S/B	190 - 280	5 - 80
akrylonitril butadien styren	ABS	200 - 260	60 - 90
akrylonitril styren akrylester	ASA	220 - 260	50 - 85
polymethylmatakrylat	PMMA	190 - 290	50 - 80
polyoxymetylen	POM	180 - 230	60 - 120
polyoxymetylen +25% Glass fiber	POM +25% GLASS	180 - 230	60 - 120
styren akrylonitril	SAN	200 - 260	50 - 80
polyamid 6	PA6	240 - 290	40 - 120
polyamid6 +30% Glass fiber	PA6+30% GLASS	240 - 290	60 - 120
polyamid + 30% Mineral	PA6 + 30% MINERAL	260 - 290	60 - 100
polyamid 6.6	PA6.6	260 - 300	40 - 120
polyamid +30% Glass fiber	PA6.6 +30% GLASS	260 - 300	60 - 120
polyamid6.6 + 40% Mineral	PA6.6 +40% MINERAL	280 - 300	60 - 120
polyamid 610	PA610	230 - 290	40 - 120
polyamid 11	PA11	200 - 270	40 - 80
polyamid 12	PA12	190 - 270	20 - 100

Polymere	Abkürzung	T° des Stoffes (°C)	T° Formtemperatur (°C)
polytrimethyl -hexametylen-tereftalamid	PA6-3-T (AROMATIC)	250 - 320	50 - 80
polycarbonat	PC	270 - 320	80 - 120
polycarbonat +30% Glass fiber	PC+30% GLASS	300 - 330	100 - 130
polybutilentereftalat	PBT	230 - 280	50 - 110
polybutilentereftalat +30% Glass fiber	PBT +30% GLASS	240 - 280	50 - 100
polyphenylenoxid/polystyren	PPO+PS	260 - 310	40 - 110
polyphenylensulfid	PPS	320 - 380	20 - 200
polyester sulfon	PES	320 - 390	100 - 190
polyeterketon	PEK	360 - 420	120 - 160
polysulfon	PSU	340 - 390	100 - 160
polycarbonat/akrylonitril butadien styren	PC/ABS	230 - 280	70 - 100
polycarbonat/akrylonitril styren	PC/ASA	240 - 280	80
polycarbonat/Polybutilentereftalat	PC/PBT	260 - 280	60 - 170
thermoplastic elastomer	TPE	170 - 250	50 - 80